

## FILM SEPARATEUR LRF160

### DESCRIPTION

Le LRF160 est un film séparateur à fort taux d'allongement. Il possède d'excellentes caractéristiques de démoulage et de résistance à la déchirure.

Il est communément utilisé lors du procédé d'infusion.

Ce film séparateur est disponible à la fois en versions perforée et non perforée.

Veuillez contacter notre équipe technique pour toute information sur les types de perforations disponibles.

### CARACTERISTIQUES

Température maximale d'utilisation	150°C
Couleur	Rouge
Largeurs disponibles	1.30m -1.50m
Poids	40 g/m <sup>2</sup>
Epaisseur	45 μ
Perforation possible	P3 et P16 (autre perforation possible sur demande)

Propriétés physiques		
Résistance à la traction MD (Mpa)	ASTM D882	≥ 40
Résistance à la traction TD (Mpa)		≥ 25
Elongation (MD) %	ASTM D882	≥ 400
Elongation (TD) %		≥ 400

### NOTES

Conserver dans un endroit sec et frais. Éviter l'exposition directe au soleil.